

# Schweißzertifikat

Nr.: ISW.1090-2-0108

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2324-CPR-0108 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

**Hersteller:**

**HS Hallensysteme**  
**Holzbachstraße 8**  
**D – 56249 Herschbach**



**Herstellerwerk(e):**

(Produktionsstätte des Herstellers)

**HS Hallensysteme**  
**Holzbachstraße 8**  
**D – 56249 Herschbach**

**Norm:**

**EN 1090-2:2018**

**Ausführungsklasse:**

bis EXC3 nach EN 1090-2:2018

**Schweißprozesse:**

111 - E-Hand  
135 - MAG-Schweißen  
138 - MAG-Schweißen mit metallpulvergefüllter Drahtelektrode  
783 - Hubzündungs-Bolzenschweißen

**Grundwerkstoffe:**

S235, S275, S355 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3

**Verantwortliche**

**Schweißaufsichtsperson:**

(Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)

Kern, Andreas, geb. 24.04.1964, IWE

**Vertreter:**

(Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)

entfällt

**Bestätigung:**

Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

**Gültigkeitsbeginn:**

(Datum der Erstaussstellung)

29.01.2014, W-2014-0108-05

**Nächste Überwachung:**

29.01.2024

**Gültigkeitsdauer:**

Dieses Schweißzertifikat bleibt bis zum 29.07.2024 gültig, sofern Sie die Bestimmungen der oben genannten Norm, in Verbindung mit EN 1090-1, die Herstellungsbedingungen im Herstellerwerk oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändern.

**Bemerkungen:**

Die **HS Hallensysteme** erfüllt auch die Anforderungen nach **DIN EN ISO 3834-2**.

**Ort/Datum:**

Grebenstein, 12.01.2021



# Schweißzertifikat

Nr.: ISW.1090-3-0108

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2324-CPR-0108 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

**Hersteller:**

**HS Hallensysteme**  
**Holzbachstraße 8**  
**D – 56249 Herschbach**



**Herstellerwerk(e):**

**HS Hallensysteme**  
**Holzbachstraße 8**  
**D – 56249 Herschbach**

**Norm:**

**EN 1090-3:2008**

**Ausführungsklasse:**

bis EXC2 nach EN 1090-3:2019

**Schweißprozesse:**

131 - MIG-Schweißen

**Grundwerkstoffe:**

EN AW-5754, 22 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-3,  
Tabelle 1 und 2

**Verantwortliche**

**Schweißaufsichtsperson:**

(Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)

Kern, Andreas, geb. 24.04.1964, IWE

**Vertreter:**

(Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)

entfällt

**Bestätigung:**

Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

**Gültigkeitsbeginn:**

(Datum der Erstaussstellung)

29.01.2014 W-2014-0108-05

**Nächste Überwachung:**

29.01.2024

**Gültigkeitsdauer:**

Dieses Schweißzertifikat bleibt bis zum 29.07.2024 gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, in Verbindung mit EN 1090-1, die Herstellungsbedingungen im Herstellerwerk oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

**Bemerkungen:**

Die **HS Hallensysteme** erfüllt auch die Anforderungen nach **DIN EN ISO 3834-2**.

**Ort/Datum:**

Grebenstein, 12.01.2021

  
Grimmsche Straße 6  
34393 Grebenstein

Dipl.-Ing. H. Wienecke, Leiter der Zertifizierungsstelle



# Zertifikat

zur Bestätigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle mit EN 1090-1.

Nr.: 2324-CPR-0108

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlamentes und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR), gilt dieses Zertifikat für folgende Bauprodukte:

**Bauprodukt:** Tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke bis EXC3 nach EN 1090-2 und für Aluminiumtragwerke bis EXC2 nach EN 1090-3

**Verwendungszweck:** Für tragende Zwecke in allen Arten von Bauwerken

**Hersteller:** **HS Hallensysteme**  
**Holzbachstraße 8**  
**D – 56249 Herschbach**



**Herstellerwerk(e):** **HS Hallensysteme**  
(Produktionsstätte des Herstellers) **Holzbachstraße 8**  
**D – 56249 Herschbach**

**Bestätigung:** Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit, beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm **EN 1090-1: 2009+A1:2011**, entsprechend dem System 2+ angewendet werden und dass die werkseigene Produktionskontrolle alle hierin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.

**Gültigkeitsbeginn:** 29.01.2014, W-2014-0108-05  
(Datum der Erstaussstellung)

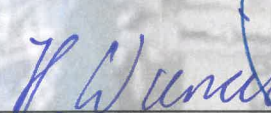
**Nächste Überwachung:** 29.01.2024

**Gültigkeitsdauer:** Dieses Zertifikat bleibt bis zum 29.07.2024 gültig, sofern sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen im Herstellwerk nicht wesentlich geändert werden.

**Zugehöriges Schweißzertifikat:** ISW.1090-2.0108, nächste Überwachung am 29.01.2024  
ISW.1090-3.0108, nächste Überwachung am 29.01.2024

**Bemerkungen:** entfällt

**Ort, Datum:** Grebenstein, 12.01.2021

  
Dipl.-Ing. H. Wienecke, Leiter der Zertifizierungsstelle

